



## Höchste Qualität in allen Produktionsstufen

Die SolarWorld AG zählt mit ihren Standorten in Deutschland, Spanien, Asien, Afrika und den USA zu den größten Solarkonzernen weltweit. Vom Rohsilizium bis zur solaren Großanlage werden alle Produkte konzernintern hergestellt. Das konsequente Qualitätsmanagement und modernste Forschungs- und Entwicklungsabteilungen garantieren die dauerhaft hohe Leistungsfähigkeit der Produkte. Darüber hinaus recycelt SolarWorld® alle herkömmlichen Solarstrommodule und schließt somit den Wertstoffkreislauf im Sinne einer umweltbewussten Werterhaltung.



## Langjährige Erfahrung in allen Einsatzbereichen

Vertrauen Sie auf die langjährige Erfahrung der SolarWorld AG bei der Fertigung von Modulen und Komplettsystemen. Ideal aufeinander abgestimmte Systemkomponenten sichern langfristig optimale Erträge und einen störungsfreien Betrieb. Ob für Ein- oder Mehrfamilienhäuser, landwirtschaftliche Gebäude oder solare Großanlagen – setzen Sie auf individuell angepasste Komplettsysteme für jeden Anwendungsbereich. Für die vielfältigsten Situationen bietet SolarWorld® Photovoltaiksysteme, die das Optimum aus der eingestrahnten Sonnenenergie generieren.

SolarWorld AG  
 Martin-Luther-King-Str. 24  
 53175 Bonn  
 Deutschland  
 Telefon: +49 - 228 - 55920 - 0  
 Telefax: +49 - 228 - 55920 - 99  
 service@solarworld.de

[www.solarworld.de](http://www.solarworld.de)



Text und Abbildungen entsprechen dem technischen Stand bei Drucklegung. Änderungen vorbehalten. Stand: September 2009

**Sunmodule<sup>+</sup>**  
 Qualität und Leistung

[www.solarworld.de](http://www.solarworld.de)



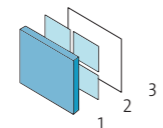
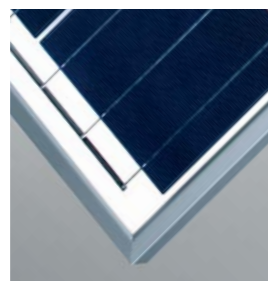


## Spitzenprodukte für jede Anwendung

In den hochmodernen, voll automatisierten Fertigungen der SolarWorld AG entsteht das Sunmodule Plus® auf höchstem Niveau. Mit 5"- oder 6"-Zellen und den unterschiedlichen Modulabmessungen eignen sich die mono- und polykristallinen Produkte für alle Anwendungen – vom Hausdach bis zur Großanlage.

### Aufbau

Die Zellen liegen hinter einer Schutzverglasung aus gehärtetem Glas und sind in transparentem EVA (Ethylen-Vinyl-Acetat) eingebettet. Rückseitig sind die Module mit einem hochwertigen Folienverbund versiegelt. Die überdurchschnittliche Stabilität des Sunmodule Plus® resultiert aus dem hohen Glaseinstand im Rahmen und der Verklebung des Rahmens mit dem Laminat mittels Silikon.



- 1 Frontseite: gehärtetes Glas
- 2 kristalline Solarzellen in EVA (Ethylen-Vinyl-Acetat) eingebettet
- 3 Rückseite: Folienverbund

### Elektrischer Anschluss

Die patentierte, flache und kompakte Anschlussdose schützt vor Korrosion und sorgt über eine schnelle Wärmeabfuhr für eine optimale Temperaturbeständigkeit. Alle Anschlüsse sind verschweißt und gewährleisten die zuverlässige elektrische Verbindung im Innern der Dose. Ergänzend werden hochqualitative widerstandsfähige Anschlusskabel mit vorkonfektionierten Steckverbindungen verwendet.



### Qualitätskontrolle

Kontinuierliche Überwachung und Steuerung der Herstellungsprozesse: Vom Wafer über die Zelle bis hin zum fertigen Modul erfüllen die Produkte höchste Qualitätsansprüche. Mit der konzernintegrierten Prozessverfolgung und dem übergreifenden Qualitätsmanagementsystem wird für jedes Produkt eine gleichbleibend hohe Qualität sichergestellt.



Sunmodule Plus® mit 5"- und 6"-Zellen

Sunmodule Plus® mit 6"-Zellen

## Hochwertig, zuverlässig und leistungsfähig

Spitzenqualität in 5"- oder 6"-Zelltechnologie: Das Sunmodule Plus® eignet sich für den Einsatz in vielen Anwendungsbereichen. Ob Dach- oder Freifläche – für die Planung und Auslegung steht eine große Auswahl des Sunmodule Plus® zur Verfügung.

Das Sunmodule Plus® zeichnet sich durch folgende Produkteigenschaften aus:

- > **Plus-Sortierung**  
Diese Plus-Sortierung (nach SolarWorld-Flashreport) garantiert die höchste Effizienz der Anlage. Die in 5-Watt-Schritten abgestufte Nennleistung erübrigt das aufwendige Vorsortieren der Module vor Ort.
- > **Vielseitige Einsatzbereiche**  
Die nach IEC 61215 geprüfte erhöhte mechanische Belastbarkeit bis 5,4 kN/m<sup>2</sup> bestätigt die Eignung der Sunmodule Plus® für den Einsatz in Gebieten mit höheren Schnee- und Eisablagerungen.
- > **Dauerhafte Leistungsfähigkeit**  
Der breite Rahmen und dessen flacher Übergang zum Glas steigern den Selbstreinigungseffekt des Sunmodule Plus® und verhindern Leistungseinbußen durch Schmutzablagerung.

- > **Frostsicherheit**  
Öffnungen im Hohlprofil verhindern die Bildung von Schwitzwasser durch Temperaturschwankungen und ein eventuelles Auffrieren des Rahmens durch Frost.
- > **Große Flexibilität**  
Der große Abstand zwischen Zellen und Modulrahmen erlaubt den horizontalen sowie vertikalen Einbau der Sunmodule Plus®.

- > **Globale Qualitätsstandards**  
Durch die Zulassung der Sunmodule Plus® nach IEC- und UL-Norm erfüllen die Produkte weltweite Qualitätsanforderungen.
- > **Langjährige Leistungsgarantie\***  
25 Jahre Leistungsgarantie und die Recyclingfähigkeit der Module runden das Qualitätskonzept ab.

\* 25 Jahre Leistungsgarantie gemäß des beim Kauf gültigen Service-Zertifikates von SolarWorld.